

1.АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПП.00. Производственная практика

1.1.Область применения программы:

Рабочая программа производственной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии 16909. Портной.

Рабочая программа производственной практики может быть использована в профессиональной подготовке работников швейного производства.

1.2. Цели и задачи производственной практики:

Целью производственной практики является формирование общих и профессиональных компетенций у обучающихся, комплексное освоение всех видов профессиональной деятельности по профессии.

Задачами производственной практики является практическая деятельность обучающихся в сфере изучаемой профессии, закрепление и совершенствование приобретенного в процессе обучения опыта изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных процессов, технологий, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно правовых норм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения рабочей программы производственной практики должен:

иметь практический опыт:

- подготовка изделий из простых в обработке материалов к различным видам ремонта по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- подготовка выполненного заказа по ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов к сдаче заказчику;
- выполнение рисунков одежды различных силуэтных форм, с применением схемы фигуры человека;
- проверка наличия деталей кроя изделий на основе паспорта заказа;
- обработка мелких деталей изделий из простых в обработке материалов;

- обработка узлов основных деталей изделий из простых в обработке материалов;
- сборка изделий из простых в обработке материалов;
- проведение влажно-тепловой обработки изделий из простых в обработке материалов;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий из простых в обработке материалов;
- окончательная отделка швейных изделий из простых в обработке материалов;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к различным видам ремонта;
- выполнение работ по мелкому ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по среднему ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по крупному ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнение работ по обновлению с полным или частичным переключением, перелицовкой, перешивом швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества ремонта швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- подготовка к сдаче выполненного заказа по ремонту швейных изделий различного ассортимента;
- подкраивание мелких деталей швейных изделий различного ассортимента;
- получение и проверка деталей кроя швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам на основе паспорта заказа;
- подготовка швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам к примеркам с учетом установленной степени готовности изделия;
- изготовление швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам после примерок;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления швейных изделий различного ассортимента;
- выполнение окончательной влажно-тепловой обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;

подготовка выполненного заказа по изготовлению швейных изделий различного ассортимента к сдаче заказчику.

уметь:

- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки, при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- выбирать и обосновывать способы ремонта швейных изделий из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам;
- осуществлять подготовку швейных изделий к различным видам ремонта;
- выполнять технологические операции по мелкому и среднему ремонту швейных изделий из простых в обработке материалов на машинах и вручную в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять технологические дефекты при ремонте швейных изделий из простых в обработке материалов;
- использовать геометрические построения в создании композиционных мотивов рисунка;
- гармонично сочетать цвета;
- строить отдельные детали одежды с использованием приемов геометрического черчения;
- строить фигуры по схеме;
- строить силуэтные формы костюма;
- осуществлять изготовление изделий из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;
- определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении швейных изделий из простых в обработке материалов, устранять их;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при выполнении ремонта швейных, изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при выполнении ремонта изделий;
- выбирать способы, режимы и параметры обработки и обосновывать применение рациональных способов, оптимальных режимов и параметров обработки при ремонте швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам в зависимости от свойств материалов;
- применять операционно-технологические карты при выполнении ремонта изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять технологические операции по ремонту швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам машинным, клеевым и ручным способами в соответствии с государственными и отраслевыми стандартами, техническими условиями;
- определять причины возникновения дефектов и устранять дефекты технологической обработки швейных изделий различного ассортимента по индивидуальным заказам;
- выполнять расчет и построение чертежа базовой конструкции изделия;
- выполнять моделирование методом шаблона;

- осуществлять подготовку к примеркам и отшив швейных изделий различного ассортимента индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием и оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- пользоваться инструментами и приспособлениями при пошиве швейных изделий различного ассортимента;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении швейных изделий различного ассортимента;
- выполнять технологические операции по изготовлению швейных изделий различного ассортимента после примерок на оборудовании и вручную в соответствии с государственными стандартами, техническими условиями; определять дефекты обработки и окончательной отделки швейных изделий различного ассортимента.

1.3.Количество часов на освоение рабочей программы производственной практики

Всего-350 часов.